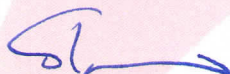


OŚWIADCZENIE

Niniejszym oświadczam, że Przyłbica Spawalnicza DC-2 z zaczepami do kasku oraz podnoszonym okienkiem FLIP, wyposażona w Przemysłowy Hełm Ochronny EVO 3 lub EVOLite Linesman wraz z 4 punktowym paskiem podbródkowym sprzedawane są na terenie Polski pod nazwą handlową

POWERWELD INTEGRAL PASSIVE FLIP EL



Jarosław Stępień

Legnica, dnia 01 lipca 2015 roku

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejszym oświadczam, że środek ochrony indywidualnej opisany poniżej

Przyłbica spawalnicza DC-2 plus zaczepy do kasku

jest zgodny z postanowieniami dyrektywy Rady Europy nr **89/686 EEC** oraz normą zharmonizowaną **EN 175:1997**

Jest identyczny ze środkiem ochrony indywidualnej będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu CE, nr testu C1387.1DAC, wydanym przez:

ECS GmbH – European Certification Servis
Hüttfeldstraße 50
73430 Aalen Germany
jednostka certyfikowana nr 1883



.....
Jarosław Stępień

Legnica, dnia 12 lutego 2014 roku

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejszym oświadczam, że środek ochrony indywidualnej opisany poniżej

Przyłbica spawalnicza DC-2 z podnoszonym okienkiem FLIP

jest zgodny z postanowieniami dyrektywy Rady Europy nr **89/686 EEC** oraz normami zharmonizowanymi **EN 175, EN 166 oraz EN 397**.



Jarosław Stępień

Legnica, dnia 12 lutego 2014 roku



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejszym oświadczam, że środek ochrony indywidualnej opisany poniżej

Przemysłowy Hełm Ochronny JSP Evo3

jest zgodny z postanowieniami dyrektywy Rady Europy nr **89/686 EEC** oraz normą zharmonizowaną **EN 397:2012 + A1:2012 i EN 50365:2002**

Hełm jest dostępny w wersjach: wentylowanej i niewentylowanej.

Wersja niewentylowana została także przetestowana zgodnie z dodatkowymi wymaganiami do Normy EN 397 o Izolacji Elektrycznej (pkt. 5.2.3)

Produkt był testowany w BSI Product Services w lutym 2011 roku.

Jest identyczny ze środkiem ochrony indywidualnej będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu CE nr 0279 wydanym przez:

BSI Product Services,
Kitemark Court,
Davy Avenue,
Knowlhill,
Milton Keynes,
MK5 8PP,
United Kingdom
jednostka certyfikowana nr 0086

Przemysłowy Hełm Ochronny EVO 3 został zaprojektowany i przetestowany zgodnie z wymaganiami BS EN 397:2012 + A1:2012, normą dla Przemysłowych Hełmów Ochronnych. Produkcja i testowanie Przemysłowych Hełmów Ochronnych jest przeprowadzane pod kontrolą zarejestrowanego Systemu Jakości BS EN ISO 9001: 2008. Ponadto niewentylowana wersja Przemysłowego Hełmu Ochronnego EVO3 Linesman jest przedmiotem procedury określonej w art. 11B Dyrektywy 89/686/EEC pod nadzorem BSI Product Services. Testowanie jest przeprowadzane w Laboratorium Zapewnienia Jakości JSP Ltd. Zgodnie z procedurami w BS EN397:2012 + A1:2012. Wszelki sprzęt stosowany do testowania jest skalibrowany z kalibracją identyfikowalną w Normach Krajowych.



Jarosław Stępień

Legnica, dnia 12 lutego 2014 roku



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejszym oświadczam, że środek ochrony indywidualnej opisany poniżej

Przemysłowy Hełm Ochronny JSP EvoLite Linesman

jest zgodny z postanowieniami dyrektywy Rady Europy nr **89/686 EEC** oraz normą zharmonizowaną **EN 397:1995 i EN 50365:2002**

Hełm jest dostępny w wersjach: wentylowanej i niewentylowanej.

Wersja niewentylowana została także przetestowana zgodnie z dodatkowymi wymaganiami do Normy EN 397 o Izolacji Elektrycznej (pkt. 5.2.3)

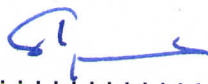
Produkt był testowany w BSI Product Services w październiku 2010 roku.

Jest identyczny ze środkiem ochrony indywidualnej będącym przedmiotem certyfikatu oceny typu CE nr 0279 wydanym przez:

BSI Product Services,
Kitemark Court,
Davy Avenue,
Knowlhill,
Milton Keynes,
MK5 8PP,
United Kingdom
jednostka certyfikowana nr 0086

Przemysłowy Hełm Ochronny EvoLite Linesman został zaprojektowany i przetestowany zgodnie z wymaganiami BS EN 397:1995, normą dla Przemysłowych Hełmów Ochronnych.

Produkcja i testowanie Przemysłowych Hełmów Ochronnych jest przeprowadzane pod kontrolą zarejestrowanego Systemu Jakości BS EN ISO 9001: 2008. Ponadto niewentylowana wersja Przemysłowego Hełmu Ochronnego EvoLite Linesman jest przedmiotem procedury określonej w art. 11B Dyrektywy 89/686/EEC pod nadzorem BSI Product Services. Testowanie jest przeprowadzane w Laboratorium Zapewnienia Jakości JSP Ltd. Zgodnie z procedurami w BS EN397:1995. Wszelki sprzęt stosowany do testowania jest skalibrowany z kalibracją identyfikowalną w Normach Krajowych.



Jarosław Stępień

Legnica, dnia 12 lutego 2014 roku

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejszym oświadczam, że środek ochrony indywidualnej opisany poniżej

Pasek Podbródkowy EVO Linesman

został zaprojektowany i wytworzony tak, aby wpasować się w gamę Przemysłowych Hełmów Ochronnych firmy JSP Ltd. Instalacja paska podbródkowego EVO Linesman nie ma wpływu na wydajność Przemysłowego Hełmu Ochronnego określoną w Standardzie Europejskim EN 397:2012.

Pasek Podbródkowy EVO Linesman został zaprojektowany i przetestowany zgodnie z wymogami określonymi w BS EN 397:2012. Produkcja i testy są przeprowadzane zgodnie z Systemem Jakości BS EN ISO 9001:2008. Testy są wykonywane w Laboratorium Badania Jakości JSP Ltd. Zgodnie z procedurami ustanowionymi w normie BS EN 397:2012. Cały sprzęt użyty do testów jest skalibrowany z możliwością ustalenia kalibracji Standardów Państwowych



.....
Jarosław Stępień

Legnica, dnia 12 lutego 2014 roku



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Niniejszym oświadczam, że środek ochrony indywidualnej opisany poniżej

Paski Podbródkowe

jest zgodny z postanowieniami dyrektywy Rady Europy nr **89/686 EEC** oraz normą zharmonizowaną **EN 397:1995** (norma dla przemysłowych hełmów ochronnych)

Produkt był testowany w

BSI Product Services,
Kitemark Court,
Davy Avenue,
Knowlhill,
Milton Keynes,
MK5 8PP,
United Kingdom
jednostka certyfikowana nr 0086

w październiku 2010 roku.

Produkcja i testowanie Przemysłowych Hełmów Ochronnych jest przeprowadzane pod kontrolą zarejestrowanego BS EN ISO 9002:1994 Systemu Jakości. Testowanie jest przeprowadzane w Laboratorium Zapewnienia Jakości JSP Ltd. Zgodnie z procedurami nałożonymi w BS EN 397:1995. Wszelki sprzęt stosowany do testowania jest skalibrowany z kalibracją identyfikowalną w Normach Krajowych.



Jarosław Stępień

Legnica, dnia 12 lutego 2014 roku