

instrukcja obsługi

Automatyczna przyłbica spawalnicza jest środkiem ochrony oczu i twarzy II kategorii. Przyłbica chroni oczy i twarz przed promieniowaniem powstającym podczas spawania za pomocą łuku elektrycznego. Wyposażona jest w zewnętrzną i wewnętrzną szybę ochronną wykonane z poliwęglanu. Automatyczny filtr spawalniczy zaciemnia pole widzenia w reakcji na rozbłysk łuku spawalniczego, natomiast rozjaśnia pole widzenia (wraca do stanu początkowego) po zakończeniu spawania. Przyłbica jest odpowiednia do używania podczas prac spawalniczych wszelkimi metodami, z włączeniem ciecia plazmą i spawania mikroplazmowego.

OKRES TRWAŁOŚCI

Przyjmuje się, że okres trwałości filtra wynosi 5 lat od daty produkcji. Należy jednak zwracać uwagę na zużycie eksploatacyjne i uszkodzenia elementów przyłbicy lub filtra. Jakiegokolwiek uszkodzenia mechaniczne dyskwalifikują filtr z dalszego użytkowania.

JEDNOSTKA NOTYFIKOWANA

ECS GmbH, Hüttfeldstraße 50, 73430 Aalen, Niemcy, nr jednostki notyfikowanej 1883

OBJAŚNIENIE OZNACZEŃ

POWERWELD – oznaczenie importera/upoważnionego przedstawiciela producenta

YXE – oznaczenie producenta

4 – stopień zaciemnienia w stanie rozjaśnionym

9-13 – stopnie zaciemnienia w stanie zaciemnionym

EN166 , EN379 – norma dotycząca filtrów spawalniczych

EN175 – norma dotycząca przyłbic spawalniczych

1/ 1/ 1/ 2 – oznaczenie klasy optycznej

MM/RR – data produkcji miesiąc/rok

PRZED SPAWANIEM

Należy sprawdzić prawidłowość zamocowania poliwęglanowej szybki ochronnej i nagłowia. Przy pomocy zapalniczki sprawdzić zadziałanie filtra.

USTAWIENIE STOPNIA ZACIEMNIENIA

Stopień zaciemnienia należy dobrać w zależności od stosowanej metody spawalniczej i prądu spawania w zakresie DIN 9-13 (patrz tabela poniżej). Ustawienie wybranego stopnia zaciemnienia możliwe jest przy pomocy potencjometru umieszczonego na zewnątrz przyłbicy.

PROCES SPAWALNICZY	PRĄD SPAWANIA																					
	2,5	5	10	15	20	30	40	60	80	125	150	175	200	225	250	275	300	350	400	450	500	
Elektrody otulone	8							9	10	11	12				13			14				
MIG – metale ciężkie	9								10			11	12			13			14			
MIG - metale lekkie	10								11				12	13			14					
TIG	8						9	10	11	12		13	14									
MAG/CO ₂	8							9	10	11	12			13								
Elektrołobienie	10									11	12	13			14		15					
PAC - cięcie strumieniem plazmy	8							9	10	11	12	13										
PAW - spawanie mikroplazmowe	4	5	6	7	8	9	10	11		12			13									

PODCZAS SPAWANIA

W momencie rozbłysku łuku elektrycznego pole widzenia zostanie zaciemnione do ustawionego wcześniej poziomu w czasie nie dłuższym niż 0,15 ms. Rozjaśnienie następuje po zakończeniu spawania z opóźnieniem ustawianym pokrętkiem *opóźnienie* w zakresie 0,2-0,9 s.

Filtr wyposażony jest zasilanie ogniwnem solarnym wspierane przez baterie 3V (filtr YXE500G zasilany jest wyłącznie poprzez ogniwo solarne). Funkcja oszczędzania energii automatycznie wyłączy filtr po około 15 minutach bezczynności. W standardowych warunkach można żywotność baterii wynosi około 3000 godzin pracy. Zawsze kiedy wskaźnik "LOW BATTERY" zacznie migać, wymień baterie na nowe. Baterie należy wkładać biegunem dodatnim na zewnątrz.

Wysokiej skuteczności filtry UV/IR zapewniają pełną ochronę oczu i twarzy spawacza przed promieniowaniem podczerwonym i ultrafioletowym. Ochrona jest zapewniona niezależnie od tego czy filtr jest aktywny czy też wyłączony.

OSTRZEŻENIA

Nigdy nie kładź filtra na rozgrzanych powierzchniach.

Zabronione jest otwieranie obudowy filtra i manipulowanie przy nim.

Używaj wyłącznie akcesoriów wymienionych w instrukcji.

Dokonywanie nieautoryzowanych modyfikacji, powoduje utratę gwarancji. Może też być niebezpieczne dla zdrowia i życia użytkownika.

Jeśli filtr nie zaciemnia się po rozbłysku łuku elektrycznego natychmiast przerwij spawanie i przekaż filtr do serwisu.

Nie zanurzaj filtra w wodzie lub innych płynach.

Nie myj filtra rozpuszczalnikami.

Używaj w temperaturze: -5°C~+55°C

Przechowuj w suchym miejscu, w temperaturze: -20°C~+70°C. Do transportu używaj kartonowego pudełka.

Utrzymuj filtr w czystości przy pomocy łagodnych środków myjących. Zadbaj przede wszystkim o czystość wizjera i czujników łuku.

Używaj wyłącznie atestowanych poliwęglanowych szybek ochronnych.

Regularnie wymieniaj porysowane, popękane lub zużyte poliwęglanowe szybki ochronne.

UPOWAŻNIONY PRZEDSTAWICIEL PRODUCENTA W UE

EBH EURASIA ul.Poznańska 29K, 59-220 Legnica, www.powerweld.pl

GWARANCJA

1. Udziela się gwarancji na prawidłowe funkcjonowanie przyłbicy na okres 2 lat (24 miesiące) od daty zakupu.
2. Datą, od której obowiązuje gwarancja, jest data zakupu przyłbicy.
3. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą bezpłatnie usuwane w terminie 14 dni roboczych od daty dostarczenia przyłbicy pod adres firmy sprzedającej, a okres gwarancji ulega przedłużeniu o czas trwania naprawy.
3. Karta gwarancyjna jest ważna, jeżeli posiada wpisana datę zakupu, pieczęć punktu sprzedaży.
4. W celu dokonania naprawy gwarancyjnej należy dostarczyć produkt na własny koszt do punktu sprzedaży. Po wykonaniu naprawy produkt zostanie wysłany reklamującemu na koszt gwaranta.
5. Reklamujący powinien dostarczyć przyłbicę odpowiednio zabezpieczoną przed uszkodzeniem w czasie transportu.
6. Reklamujący odpowiada za ew. zaginięcie przyłbicy w czasie dostarczenia, gwarant natomiast zobowiązuje się dostarczyć naprawioną przyłbicę do reklamującego i odpowiada za jej ew. zaginięcie w czasie transportu.
7. W okresie gwarancyjnym uszkodzony sprzęt zostanie bezpłatnie naprawiony, lub wymieniony przez gwaranta na taki sam, wolny od wad. W przypadku gdy naprawa, bądź wymiana urządzenia na nowe jest niemożliwa, reklamującemu przysługuje prawo do zwrotu zapłaconej kwoty, lub wyboru innego sprzętu o podobnych walorach i specyfikacji. Ewentualna różnica pieniężna zostanie uregulowana przez gwaranta, bądź przez reklamującego, w zależności od kosztu wybranego przez reklamującego przedmiotu.
8. Niniejsza gwarancja obejmuje usterki sprzętu wynikłe w trakcie poprawnej eksploatacji lub spowodowane defektami produkcyjnymi i nie stosuje się do materiałów eksploatacyjnych lub innego wyposażenia dodatkowego.
9. Gwarancja nie obejmuje wad wynikłych na skutek:
 - Samowolnych, dokonywanych przez użytkownika lub inne nieupoważnione osoby napraw, przeróbek lub zmian konstrukcyjnych.
 - Uszkodzeń mechanicznych, termicznych, chemicznych lub celowego uszkodzenia sprzętu.
 - Przechowywania i konserwacji przyłbicy oraz innych uszkodzeń powstałych z winy użytkownika.
 - Obniżanie się jakości produktu spowodowane naturalnym procesem zużycia np. ścieranie się zewnętrznej powłoki produktu, zarysowanie, pęknięcia szkielek, itp.
 - Uszkodzeń powstałych w wyniku nieprzestrzegania zasad prawidłowej eksploatacji, a także użytkowania sprzętu niezgodnie z jego przeznaczeniem.